

UVCL

UV 快速固化三防膠

產品介紹

UVCL 是一種專為保護電路板設計的中低黏度、單組份、紫外光-濕氣雙重固化 UV 三防漆。本產品黏度適中、不含溶劑、氣味低、易於排泡，固化能量低、固化速度快、適合多種 UV 燈固化，工藝性佳、與多種助焊劑相容性良好；經濟環保，適用於各種噴塗製程。

UVCL 具有優異的防潮性、耐黃變性和抗化學品性能等，對電子電路板具有優異的保護作用。

特性

- 黏度低，固化速度快，固化能量低，適合多種 UV 燈固化
- 工藝性佳，與多種助焊劑相容性較好，適合多種噴塗工藝
- 不含溶劑，經濟環保
- 優異的耐鹽霧性能，對各種基材具有良好的附著力
- 紫外線燈下發出螢光，方便檢查
- 工作溫度範圍寬
- 優異的絕緣性
- 固化後的漆膜可用 Electrolube 去除凝膠（DRG）去除

認證

UL746E-QMJU2:

認證 E138403

RoHS-2 Compliant (2011/65/EU):

符合標準

IPC-CC-830:

符合標準

IEC-61086:

符合標準

液體性能

外觀：	淡黃色液體
比重（密度）：	1.05 ± 0.05g/ml
黏度：	100 ± 50 cps
固含：	>99%

乾膜性能

工作溫度：	-65 ~ 135°C
硬度（鉛筆硬度）：	≥HB
表面電阻：	1.0×10^{14} Ohms
阻燃等級	UL94 V-0
熱衝擊 IPC-CC-830(-65°C 至 125°C)：	合格（100 個循環）

包裝

	<u>描述</u>	<u>訂貨號</u>	<u>保值期</u>
UVCL 三防漆	4L 桶裝	UVCL 04L	6 个月
UVCL 三防漆	16L 桶裝	UVCL 16L	6 个月

應用

UVCL 適用於常規噴塗、刷塗等製程。為了得到較好的漆膜，噴塗、刷塗後，要先在空氣中放置 5 分鐘。使用 365nm 的紫外線，確保紫外線可以完全照射到漆膜表面。固化速率取決於紫外線強度、光源與漆膜的距離、固化深度、漆膜清澈度還有基板的透明度等。使用後剩餘的物料應立刻蓋上蓋子並充乾燥空氣或氮氣保護，並確保物料遠離紫外線和陽光。

基板在塗覆前應徹底清洗乾淨。這是為了確保三防漆在基板上具有較好的附著力。此外，所有助焊劑殘留物必須清除乾淨，以免對 PCB 板上造成腐蝕。易力高生產的各種清潔劑都是烴類溶劑型和水性的，可以應用在軍工行業。

噴塗

UVCL 既適用於手動噴槍，也適用於噴塗設備。如果三防漆被搖晃後，則必須靜置一段時間，直到氣泡消失才能使用。

刷塗

首先應把該三防漆靜置一段時間，確定氣泡排放乾淨後，然後開始刷塗電路板。

固 化

紫外線固化速率取決於紫外線的強度、波長、塗層厚度、以及紫外線到塗層的距離。對於紫外線照射不到的區域，濕氣固化機制起作用。一般紫外線照射表乾後，室溫 3 天可以基本乾燥，如需達到最終性能，一般需要 7-14天，這也取決於塗層厚度、操作間的溫度和濕度。光源類型對固化速率也有影響，UVCL 適用於各種型號的紫外線燈，UV 能量儀可以準確的測量固化所需的能量，對固化製程的選擇有較強的知道意義。建議的固化能量如下圖所示：

能量	光強
UVA: 800-3000 mJ/cm ²	200-2000 mW/cm ²
UVB: 500-2000 mJ/cm ²	100-2000 mW/cm ²
UVC: 130-1000 mJ/cm ²	60-500 mW/cm ²
UVV: 800-3000 mJ/cm ²	200-2000 mW/cm ²

檢 驗

UVCL 含有 UV 示蹤劑，這些指示劑可以檢驗 PCB 板被覆蓋的完整性及覆蓋面積。

防 護

對於所有的化學材料，使用時應提供足夠的通風。操作人員需配戴符合許可標準的耐化學腐蝕防滲手套，配戴防護眼鏡；如果皮膚被污染，應立刻用清洗液清洗乾淨；脫掉被污染的衣服，被污染的衣服清洗後可以重新使用。若不慎進入眼睛，應立即以大量清水沖洗，連續沖洗至少 10 分鐘以上，如果有其他不適，需要立刻去醫院檢查。每次輪班結束時，應及時清洗，然後 再飲食、喝水等。具體詳情請見 MSDS。



瞬利企業股份有限公司 **SUNNICO CORPORATION**

臺北市新生南路一段157巷48號1樓 TEL : 886-2-27551818 FAX : 886-2-27003797

Http : //www.sunnico.com.tw Email : sunnico@sunnico.com.tw

中國東莞 東莞市瞬立貿易有限公司 TEL : 86-769-85343866 廣東省東莞市長安鎮東門西路糧貿大廈604室
中國蘇州 蘇州舜展貿易有限公司 TEL : 86-512-66677717 江蘇省蘇州市新區何山路244號祥華苑西四幢
中國廈門 蘇州舜展貿易有限公司 TEL : 86-592-522-6515 福建省廈門市湖裏區圓山南路800號516室